

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА ТРУБОК OSNALINE®

Название объекта	ОАО «Славнефть-ЯНОС» Цех №5, Установка ГФУ
Организация	ООО «Технопроект Синтез»
Контактное лицо	Инженер-проектировщик 1 кат. ОПКиА Оноприенко Евгения Андреевна

ТРУБКИ	Количество труб в пучке:	1 шт. (196-01)				
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	Мин. температура окр. среды, °C:	-46				
	Необходимая температура в пучке, °C:	Не ниже + 10				
ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБОК В ПУЧКЕ	Длина(общая), м:	Трубка 1	Трубка 2	Трубка 3	Трубка 4	Трубка 5
	Диаметр внешний, мм:	12,5				
	Толщина стенки, мм:	12				
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА / ПРОЦЕСС	Технологическая среда/процесс (наименование):	Газовая фаза C <sub>2</sub> – C <sub>4</sub> , H <sub>2</sub> S до 6%				
	Рабочая температура процесса/среды, °C:	10 .. 50				
	Макс. температура процесса/среды, °C:	50				
	Рабочее давление, бар:	12				
	Температура пароочистки (если применяется), °C:					
МАТЕРИАЛ	Нержавеющая сталь 1.4404 316 L	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Медь	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Монель 400	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PTFE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Инколой 825	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СОЕДИНЕНИЕ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ	Подсоединение к процессу:					
	Резьба наружная	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Резьба внутренняя	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Тип резьбы:					
	M20x1.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	G1/2"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	1/2"-14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Другая резьба	R1/2"				
	Подсоединение к прибору:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Резьба наружная	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Резьба внутренняя	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Тип резьбы:					
	M20x1.5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ОБОГРЕВ	С электрообогревом	<input checked="" type="checkbox"/>				
	С водо-, паробогревом	<input type="checkbox"/>				
	Без обогрева	<input type="checkbox"/>				
	Напряжение питания, В:	220				
	ЭЛЕКТРООБОГРЕВ (ГРЕЮЩИЙ КАБЕЛЬ)					
ВОДО-, ПАРООБОГРЕВ	Диаметр паропроводящей трубы, мм:					
	Рабочее давление, бар:					
	Примечания:					

## Примечание:

1. Присоединение к процессу – наружная резьба R1/2".
2. Обогрев секции арматуры предусмотреть греющим кабелем импульсной линии (дополнительная длина 0,5 м).
3. В месте разрыва трубы Осналайн предусмотреть модуль для изоляции, в трубку врезается тройник (DK-Lok DT-12M-SA) для дренажа.